

Hvordan kan man bruge
adfærdsdesign til at skabe en
bedre energiadfærd?

bro

Hvem er bro?

Hvem er hun?

Maria Mattsson

Designer i bro

- Madspildsnudges for Miljøstyrelsen og Aarstiderne
- Fjernvarmeprototyper for Københavns Kommune
- Aktivering af lejere for Københavns Kommune

Agenda

Hvorfor gør folk ikke det, de skal?

Så hvad gør vi så?

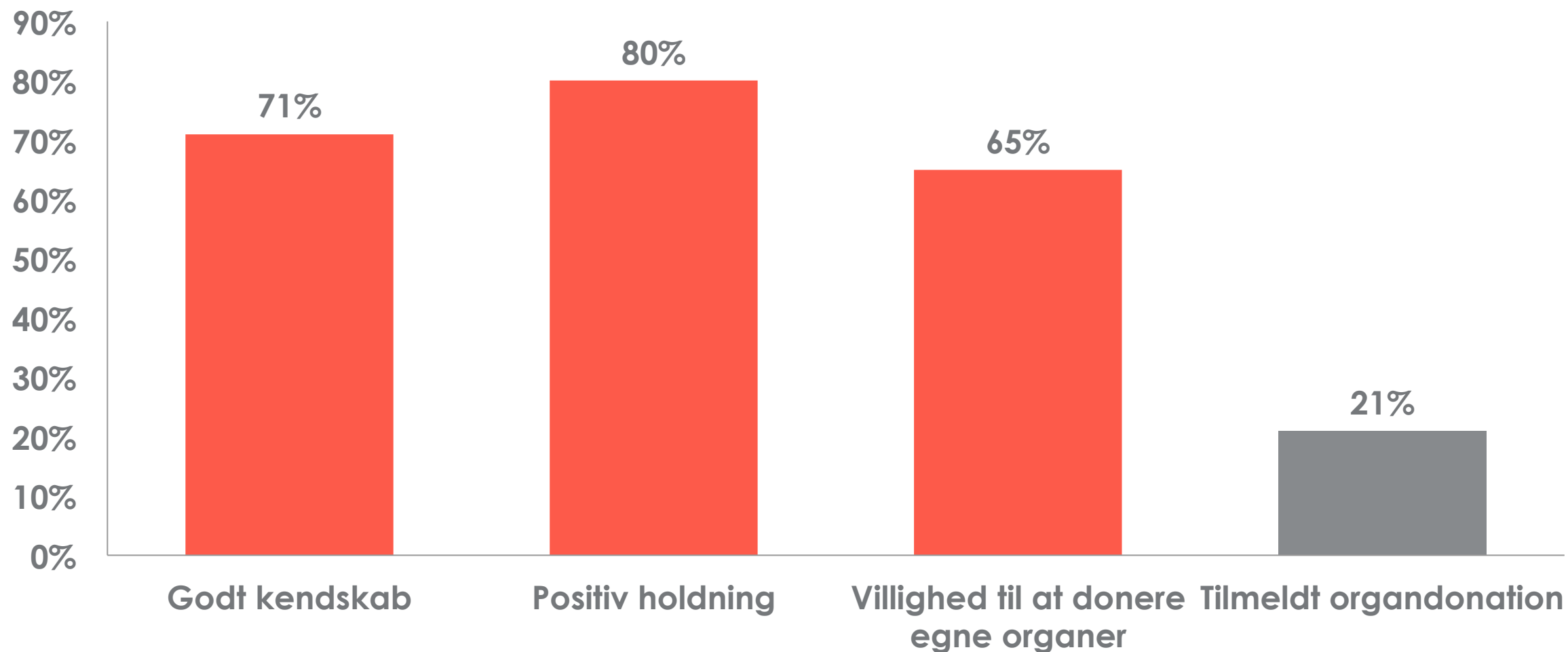
Et konkret eksempel på en løsning

Lyn-adfærdsteori



Fra intention til handling

Viden og motivation er sjældent nok



Tre typer friktioner

”Jeg ved ikke
hvad det er”

”Jeg gider ikke
... lige nu”

”Jeg ved ikke
hvordan man
gør”

Grid



Feeding

1.21 kW

Solar



Generating

9.01 kW

Home



Consuming

1.60 kW

Battery



72%

Charging

1.20 kW

Fit EV



91%

Charging

5.00 kW

Total

Consumption

7.80 kW

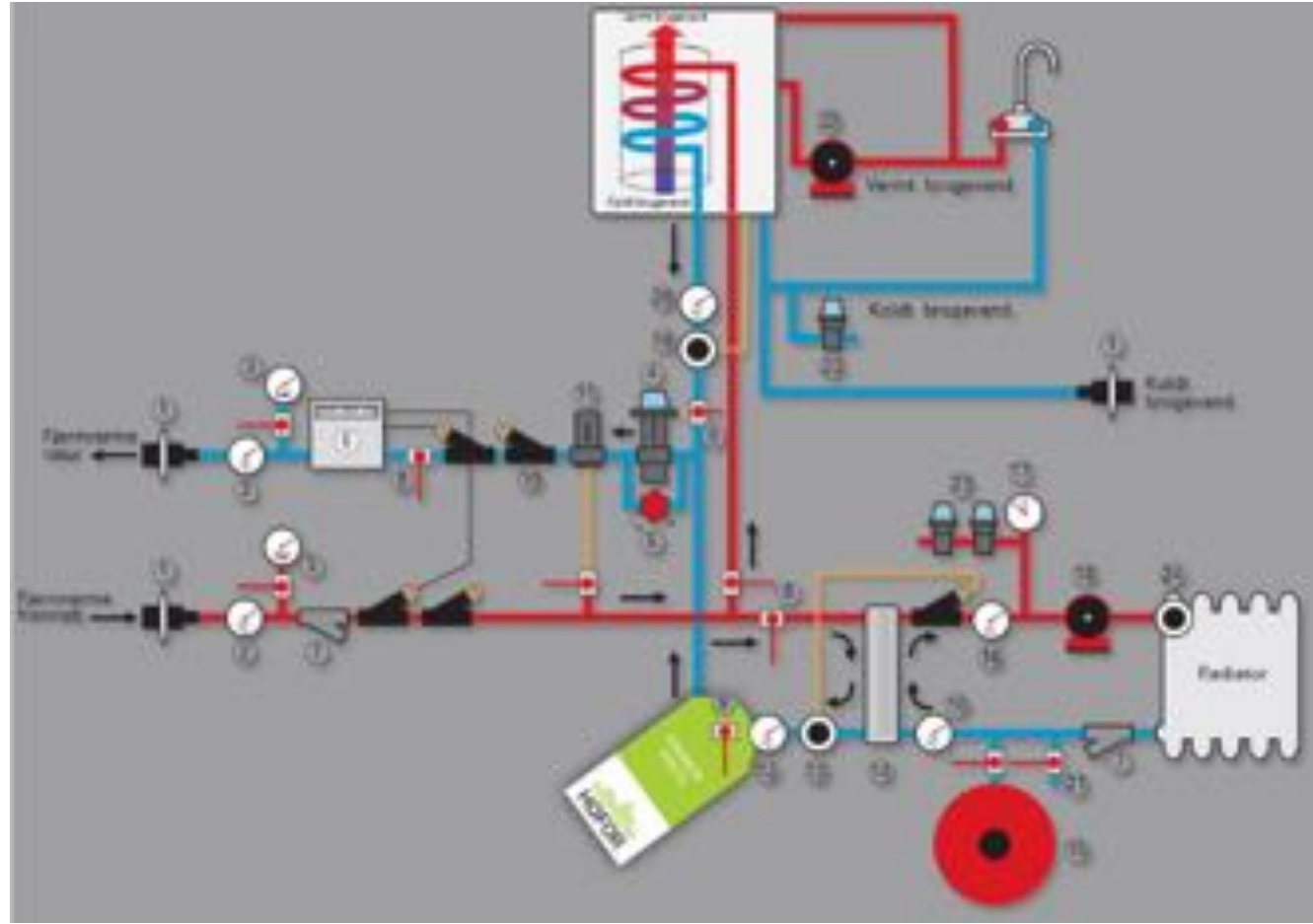
ECO Mode

ON

OFF



Welcome to Honda Smart Home US. There are no alerts at this time.







KACANG PANGGANG
DILAM KEG TOMATO
48
200g

SUMICH

LOTUS ROOT
SALT WATER

FairPrice
Bleach

48
KACANG PANGGANG
DILAM KEG TOMATO

NESCAFE
KOPLO

HALFAL

香美心
FRESH SERVICE

Mød din nye målgruppe



Begrænset motivation

Begrænset rationalitet

Begrænset viljestyrke

Så ... Hvad gør vi så?

Model CNC Logged to 88 Gaps
 File Config Factory-Obj - New - Watch - Operator - Page Control - Help

Program Run (Job 5) M0 (Job 5) Tool Path (Job 4) Other (Job 3) Setup (Job 4) Stopworks (Job 5) M0 - G15 G80 G17 G40 G21 G90 G94 G54 G48 G99 G64 G97

REF ALL HOME

Zero X	+0.0000	Scale <input type="text" value="+1.0000"/>
Zero Y	+0.0000	Scale <input type="text" value="+1.0000"/>
Zero Z	+0.0000	Scale <input type="text" value="+1.0000"/>
Zero 4	+0.0000	Radius Correct <input type="text" value=""/>

Feed

File: No File Loaded

Cycle Start

+Alt-R

Feed Hold

+Sp

Stop

+Alt-S

Reset

Edit G-Code Recall File Clear G-Code Load G-Code Set Feed Rate Line: 0 Set Feed Rate

Recall G17 Single B.P. M0 Reverse Run Block Delete M1 Optional Stop Feed Hold Dwell CV Mode

Mode Active G Code M Code Z Inhibit +0.000

Tool Information

Tool 0

Dia. +0.0000

H +0.0000

Auto Tool Zero

Remember Enter

Elapsed 00:00

Job Over - CANCEL

Feed Rate

OverRidden FRO % 100

Rapid FRO 100

FRO 6.00

Feedrate 6.00

Units/Min 0.00

Units/Rev 0.00

Spindle Speed

SRO % 100

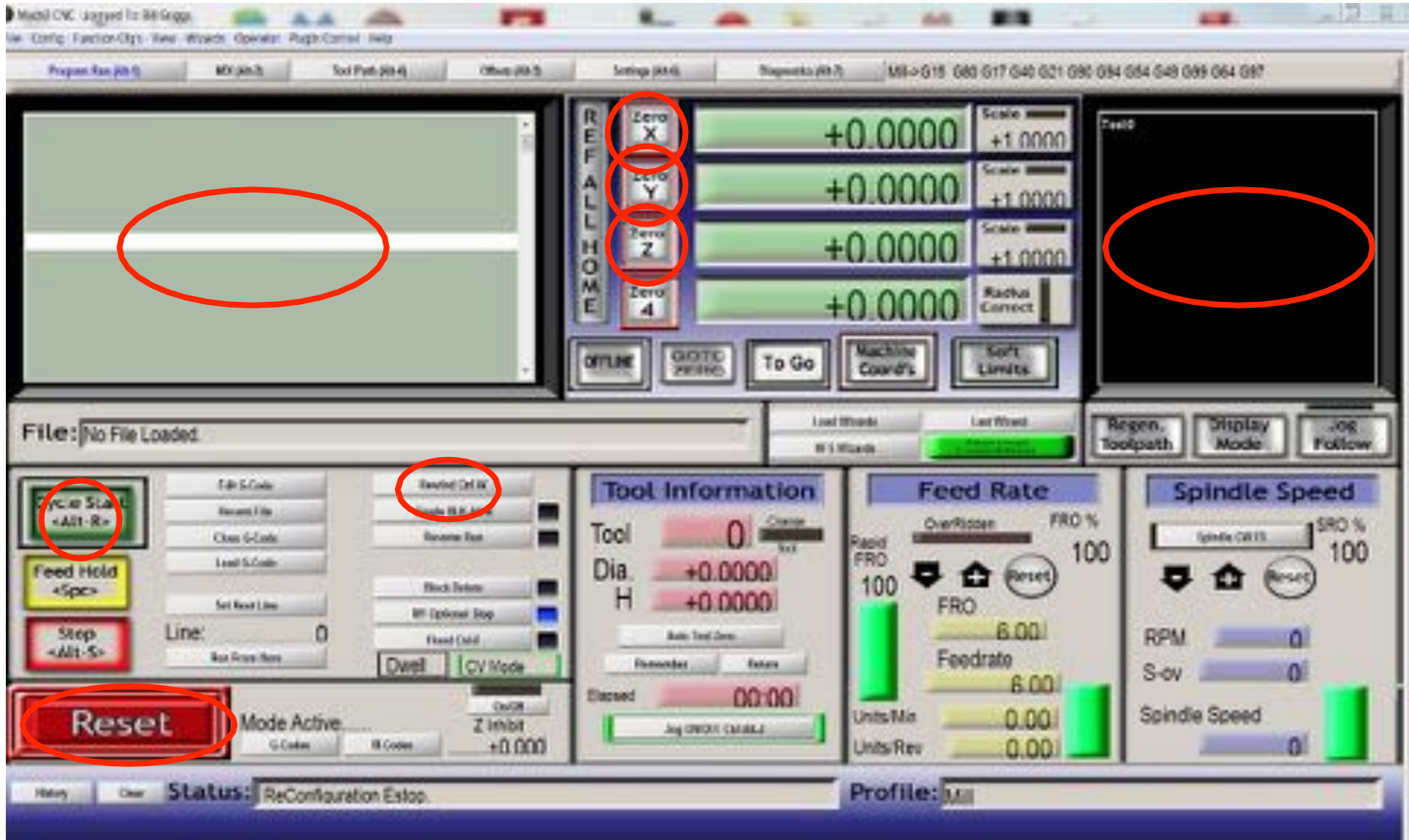
Spindle ON/OFF 0

RPM 0

S-ov 0

Spindle Speed 0

Status: ReConfiguration Estop Profile: M1



Program Run (Job 0)



Zero X	+0.0000
Zero Y	+0.0000
Zero Z	+0.0000



File: No File Loaded

Cycle Start
<Alt-R>

Search Ctrl-W

Reset





Tjekliste til dit fjernvarmeanlæg



De tre pointer

- Find den 'gode grund' – og imødekom den
- Jo færre valg, des bedre
- Vi skal sætte os i målgruppens sted.